**江苏安全技术职业学院机床设备维修保养项目清单：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备编号** | **故障现象** | **维修内容** | **单价（元）** | **小计（元）** | **备注** |
| 1 | 普通车床 | 1. 保养54台
 | 54台机床保养 |  |  | 清洗、更换润滑油、调整 |
| 2 | 1车间3号 | 1. 灯不亮
 | 1. 更换灯珠
2. 检查线路
 |  |  |  |
| 3 | 1车间4号 | 1. 灯不亮
2. 大拖板跳动
3. 中托板不能转动
4. 三相电接反
 | 1. 更换灯珠
2. 修复调整块
3. 中托板轴承更换
4. 调整相序
 |  |  |  |
| 4 | 1车间5号 | 1. 灯不亮
2. 摩擦片换
 | 1. 更换灯珠2. 更换摩擦片 |  |  |  |
| 5 | 1车间6号 | 1. 灯不亮
2. 摩擦片坏
 | 1. 更换灯珠
2. 检查线路
3. 更换摩擦片
 |  |  |  |
| 6 | 1车间10号 | 1. 灯不亮
2. 摩擦片坏
 | 1. 更换灯珠
2. 检查线路
3. 更换摩擦片
 |  |  |  |
| 7 | 1车间11号 | 1. 灯不亮
2. 摩擦片坏
 | 1. 更换灯珠
2. 检查线路
3. 更换摩擦片
 |  |  |  |
| 8 | 1车间13号 | 1. 启动按钮无
2. 铭牌标牌无
3. 摩擦片坏
 | 1. 更换按钮
2. 购买铭牌
3. 更换摩擦片
 |  |  |  |
| 9 | 1车间14号 | 1. 主轴转速不正确
2. 进给盘损坏
3. 摩擦片坏
 | 1. 更摩擦片
2. 更换进给盘
3. 更换摩擦片
 |  |  |  |
| 10 | 1车间16号 | 1. 大滑板手柄损坏
2. 无法启动
3. 自动走刀手柄卡死
4. 摩擦片坏
 | 1. 更换手柄
2. 修复电箱
3. 更换手柄传动
4. 更换摩擦片
 |  |  |  |
| 11 | 1车间17号 | 1. 启动按钮无
2. 摩擦片坏
 | 1. 更换启动按钮
2. 更换摩擦片
 |  |  |  |
| 12 | 1车间18号 | 1. 开关损坏
2. 进给盘损坏
 | 1. 更换开关
2. 更换进给盘
 |  |  |  |
| 13 | 1车间19号 | 1. 主轴箱异响
2. 大滑板手柄
 | 1. 更换部分轴承齿轮
2. 更换手柄
 |  |  |  |
| 14 | 1车间24号 | 1. 卡爪丢失
2. 灯不亮
3. 无法启动
4. 中滑板后盖丢失
5. 小滑板无法转动
 | 1. 配卡抓
2. 灯珠更换
3. 修复电路
4. 配后盖
5. 更换小滑板丝杆
 |  |  |  |
| 15 | 1车间25号 | 1. 灯不亮
2. 铭牌标牌丢失
3. 中滑板后盖丢失
4. 急停开关损坏
 | 1. 更换灯珠
2. 更换铭牌
3. 配后盖
4. 更换开关
 |  |  |  |
| 16 | 1车间26号 | 1. 小滑板卡死
2. 铭牌标牌丢失
3. 丝杆不能转动
 | 1. 更换轴承
2. 更换铭牌
3. 更换轴承
 |  |  |  |
| 17 | 1车间27号 | 1.进给盘损坏 | 1. 维修进给盘 |  |  |  |
| 18 | 1车间28号 | 1. 自动走刀手柄不转动
2. 尾座转动异响
3. 灯不亮
 | 1. 更换走刀电机
2. 修复尾座
3. 更换灯珠
 |  |  |  |
| 19 | 1车间29号 | 1. 无法启动
2. 小滑板卡死
 | 1. 修复电箱
2. 更换丝杆
 |  |  |  |
| 20 | 1车间30号 | 1. 无法启动2.摩擦片坏
 | 1. 修复电箱
2. 更换摩擦片
 |  |  |  |
| 21 | 1车间31号 | 1. 灯不亮
 | 1. 更换灯珠 |  |  |  |
| 22 | 1车间32号 | 1. 三相电接反摩擦片坏
 | 1. 调整相序更
2. 换摩擦片
 |  |  |  |
| 23 | 1车间33号 | 1. 急停按钮丢失
2. 小滑板松动厉害
3. 灯不亮
 | 1. 更换按钮
2. 更换调整斜铁
3. 更换灯珠
 |  |  |  |
| 24 | 1车间35号 | 1. 三相电接反
2. 铭牌标牌丢失
3. 灯不亮
 | 1. 调整相序
2. 更换铭牌
3. 更换灯珠
 |  |  |  |
| 25 | 1车间36号 | 1.进给盘损坏 | 1. 维修进给盘 |  |  |  |
| 26 | 1车间37号 | 1. 主轴异响
2. 灯不亮
 | 1. 更换主轴轴承
2. 更换灯珠
 |  |  |  |
| 27 | 1车间38号 | 1. 进给盘损坏
2. 主轴卡死
3. 灯不亮
 | 1. 更换进给盘
2. 更换主轴轴承
3. 更换灯珠
 |  |  |  |
| 28 | 1车间39号 | 1. 开机跳电
2. 卡盘丢失
3. 灯不亮
 | 1. 修复电箱
2. 配卡盘
3. 更换灯珠
 |  |  |  |
| 29 | 1车间40号 | 1.冷却泵不工作 | 1. 更换冷却泵 |  |  |  |
| 30 | 1车间41号 | 1. 主轴不能转动
2. 小滑板转动卡死
3. 中滑板后盖丢失
 | 1. 更换主轴轴承
2. 更换小滑板轴承
3. 配后盖
 |  |  |  |
| 31 | 2车间1号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 32 | 2车间2号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 33 | 2车间3号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 34 | 2车间4号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 35 | 2车间5号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 36 | 2车间6号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 37 | 2车间17号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
4. 无法通电
5. 尾座不能使用
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
4. 修复电箱
5. 修复尾座
 |  |  |  |
| 38 | 2车间18号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
4. 无法通电
5. 尾座不能使用
6. 刀架损坏
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
4. 修复电箱
5. 修复尾座
6. 修复刀架
 |  |  |  |
| 39 | 2车间19号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 40 | 2车间20号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 41 | 2车间21号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 42 | 2车间22号 | 1. 灯不亮
2. 转速不对
3. 加工没劲
 | 1. 更换灯珠
2. 更换摩擦片
3. 校正主轴转速
 |  |  |  |
| 43 | 数控车4号 | 1. 主轴箱润滑电机坏
 | 1. 更换润滑电机 |  |  |  |
| 44 | 数控车7号 | 1.主轴箱润滑电机坏 | 1. 更黄润滑电机 |  |  |  |
| 45 | 加工中心4号 | 1. 控制模式混乱
2. IO模块损坏
 | 1. 修复面板
2. 维修IO模块
 |  |  |  |
| 46 | 加工中心9号 | 1. 变频器电源缺相
2. 面板控制排线断裂
 | 1. 维修变频器
2. 更换控制排线
 |  |  |  |
| 47 | 加工中心10号 | 1. 无法输入刀补值
 | 1. 修复参数 |  |  |  |
|  | 合计 |  |  |  |  |  |